



TOP TECH

# ALTOCUT-CK 系列 立地式自動精密切割機



## CK260B/CK360B/CK460B

- 手動/自動切割模式迅速轉換
- 前後極限感應器控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察並照亮整個作業空間
- 磁吸式清潔噴水管便於清潔切割室及夾治具
- 收納式冷卻水箱有效節省空間

*Perfect Surface. Always*

各型號因行程及機械結構關係，外型會有些許差異



TOP TECH

## 機台介紹&特色

- 應用範圍:汽車產業、航太產業、製造業、研究教育單位
- 適用工件:鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件

### 可掀式安全上蓋

確保使用者在操作過程中的安全，當上蓋被意外開啟時，主軸將自動停止運作，保障操作者的安全。

### PC耐力板觀察視窗

具有高度的耐用性和抗衝擊性，能夠承受切割過程中可能出現的振動和衝擊。同時，提供清晰的視野，方便使用者在切割過程中觀察工件的運作情況。

### 直覺式操作面板

高辨識度的大圖示呈現各項功能，提供了更優化的使用體驗，降低操作的時間成本，並且提高工作效率。



### 磁吸式清潔噴水管

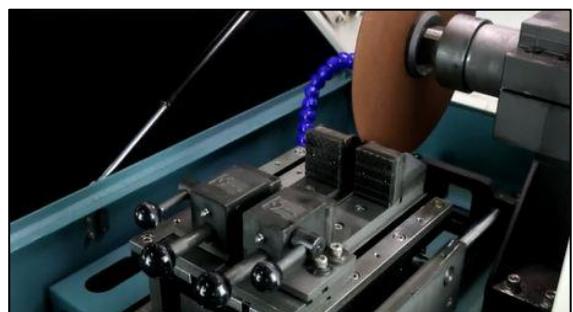
方便切割室及夾治具之清潔，保持機台整潔。

### 前後極限感應器

調整前後極限感應器之位置，可控制切割之起始點及終點，使用者可以輕鬆設定切割行程，並確保在安全範圍內進行操作。

### LED照明設備

高亮度且節能之LED光源，可有效輔助切割過程的觀察，同時提供充足的照明，照亮整個作業空間。



### 手動/自動切割模式迅速轉換

支援手動和自動模式的轉換。在手動模式下，通過進給手輪控制進給速度，具有更彈性的控制能力。而在自動模式下，設備將依造設定的切割參數自動執行切割操作，提高工作效率，使得操作使用更加靈活，達到使用者的不同需求。





TOP TECH

## 選購配件&amp;功能

	規格	圖示	
T型平台+分離式 快速虎鉗(標配)	CK260B Ø70	235*300mm T型槽寬:10mm	A photograph showing a black T-type worktable with a separate vice mounted on it. The vice has two clamping knobs and a central locking handle. The worktable has a grid of T-slots.
	CK260B Ø90		
	CK360B Ø90		
	CK360B Ø120	235*340mm T型槽寬:10mm	
	CK460B Ø120		
快速推拉虎鉗與 整體橫移(選購)	橫移座可左右移動45mm 右夾具可前後移動40mm 左夾具可左右移動20mm	A photograph of a vice mechanism with a horizontal slide assembly. It features a central vertical frame with two horizontal slides, one on each side, each equipped with a vice and a handle for adjustment.	
快速虎鉗與個別 橫移(選購)	橫移座可左右各移動20mm 右夾具可前後移動40mm 左夾具可左右移動20mm	A photograph of a vice mechanism with individual horizontal slide assemblies for each vice. Each vice is mounted on its own sliding base, allowing for independent movement.	

## 機台特殊功能解說(選購)

料號及名稱	適用機型	規格
CK-004 主軸轉速調整	CK260B Ø70	精密金相切割機 3HP 依機台規格主軸轉速±50%
CK-004-1 主軸轉速調整	CK260B Ø90 CK360B Ø90	精密金相切割機 5HP 依機台規格主軸轉速±50%
CK-004-2 主軸轉速調整	CK460B Ø120	精密金相切割機 10HP 依機台規格主軸轉速±50%
CK120E03B 強力型主軸	CK360B/CK460B	雙軸承設計與加大心軸，可承受更大的 切削力，軸心及軸承不易損壞。



TOP TECH

## 選購配件&功能

### CK-001 多重過載保護功能(CK260B選購/CK360B、CK460B標配)

第一段過載(AL1)時停3秒，3秒內電流無下降，再後退到計時器(T1)所設定的時間。

第一段過載(AL1)時停3秒，3秒內電流下降就繼續往前切割。

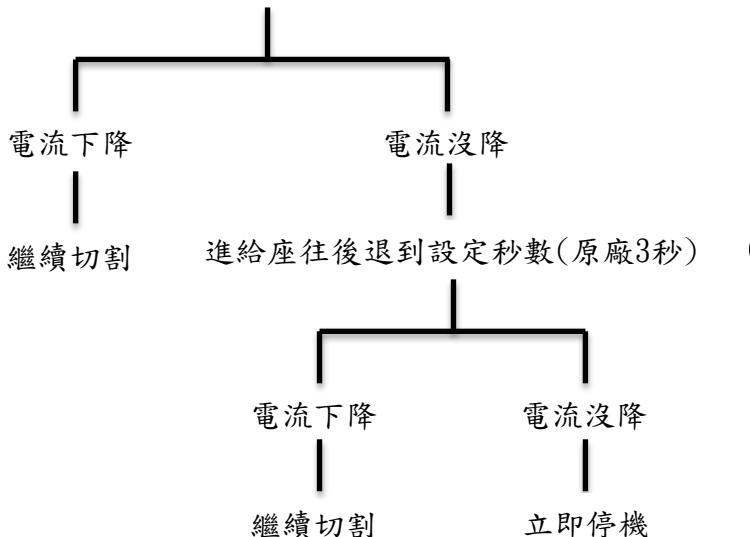
第一段過載(AL1)達三次時，強制退刀結束動作。

到達第二段過載(AL2)時，強制停機。

多層保護措施共同確保機器的安全運行，並防止因電流超載而導致的損壞或意外情況發生。

#### 第一層保護

當電流值  $\geq$  AL1，進給暫停 3 秒後



#### 第二層保護

當電流值  $\geq$  AL2， 立即停機

### 磁性過濾水箱(選購)



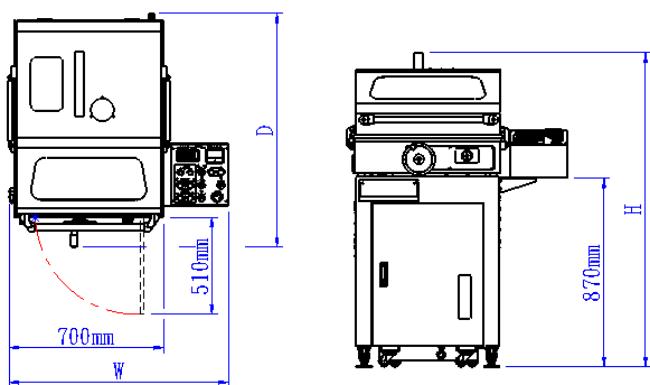
料號	規格
CK-003	120L
CK-003-1	160L
CK-003-2	200L



TOP TECH

## 機台規格(CK260B)

型號		CK260B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	260	↖
	橫移行程 (Y)	45	↔
切割動力 (HP)		3	5
總瓦數 (W)		2500	4000
空轉噪音值(dB)		68~72	
切割能力 (mm)		最大 Ø70	最大 Ø90
切割刀片 (mm)		Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	
法蘭 (mm)		Ø85	
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位	
	手動	按鈕控制 & 手輪控制	
進給速度 (mm/min)		標配: 10~75 , 選購: 10~150 (特殊低進給速率可客製)	
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)	
切割夾具		T型工作台+分離式虎鉗	
T型工作平台尺寸 (mm)		235 x 300 , T型槽寬: 10	
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		130 x 60	
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø	
水箱容量 (L)		100	
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x800x650	
水箱重量 (kg)		65	
機台尺寸 WxDxH (mm)		1050x1100x1400	
機台重量 (kg)	358		365
電源 (V)		AC220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)	
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 5L	
選購		快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱	

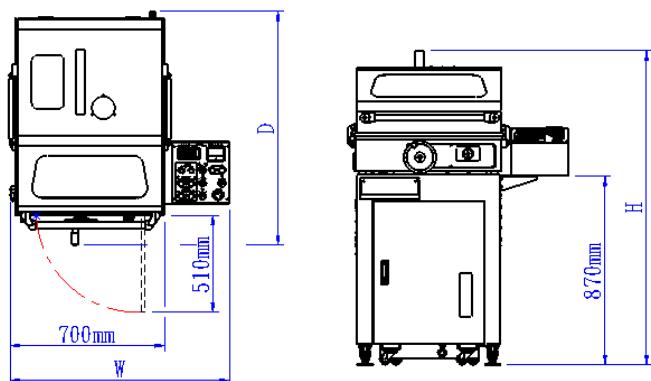




TOP TECH

## 機台規格(CK360B)

型號		CK360B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	360	
	橫移行程 (Y)	45	
切割動力 (HP)		5	7.5
總瓦數 (W)		4000	5800
空轉噪音值(dB)		70~75	
切割能力 (mm)		最大 Ø90	最大 Ø120
切割刀片 (mm)		Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	Ø406 (16") x Ø32
法蘭 (mm)		Ø85	Ø85 & Ø100
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位	
	手動	按鈕控制 & 手輪控制	
進給速度 (mm/min)		標配: 10~75 (特殊低進給速率可客製)	
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)	
切割夾具		T型工作台+分離式虎鉗	
T型工作平台尺寸 (mm)		235 x 300 , T型槽寬: 10	235x340 , T型槽寬: 10
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		130 x 60	170 x 85
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø	
水箱容量 (L)		110	
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x900x650	
水箱重量 (kg)		70	
機台尺寸 WxDxH (mm)		1050x1250x1520	
機台重量 (kg)		454	476
電源 (V)		AC220/ 380 3Ø (特殊電壓需訂做)	
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L	
選購		快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱	

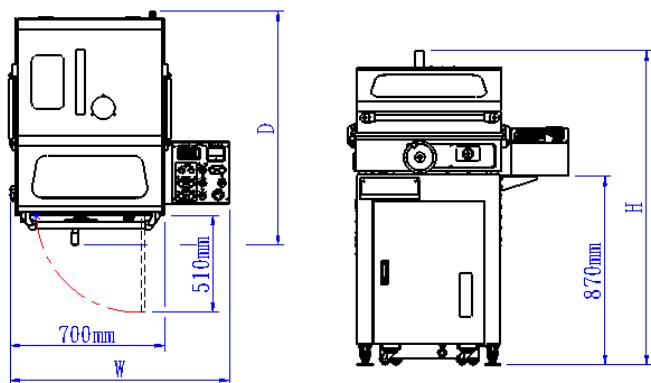




TOP TECH

## 機台規格(CK460B)

型號		CK460B
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	460
	橫移行程 (Y)	45
切割動力 (HP)		10
總瓦數 (W)		7700
空轉噪音值(dB)		70~78
切割能力 (mm)		最大 Ø120
切割刀片 (mm)		Ø406 (16") x Ø32
法蘭 (mm)		Ø85 & Ø100
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	按鈕控制 & 手輪控制
進給速度 (mm/min)		標配: 10~75 (特殊低進給速率可客製)
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)
切割夾具		T型工作台+分離式虎鉗
T型工作平台尺寸 (mm)		235x340，T型槽寬: 10
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		170 x 85
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø
水箱容量 (L)		110
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x900x650
水箱重量 (kg)		70
機台尺寸 WxDxH (mm)		1050x1380x1550
機台重量 (kg)		503
電源 (V)		AC220/ 380 3Ø (特殊電壓需訂做)
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L
選購		快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱

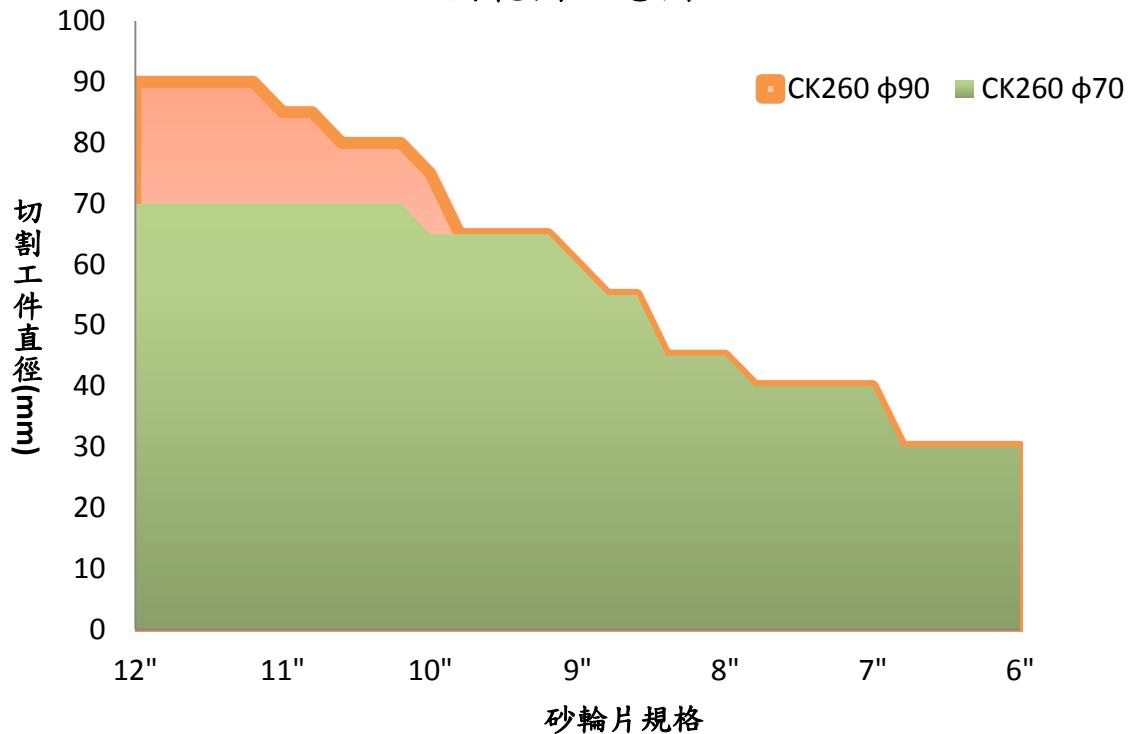




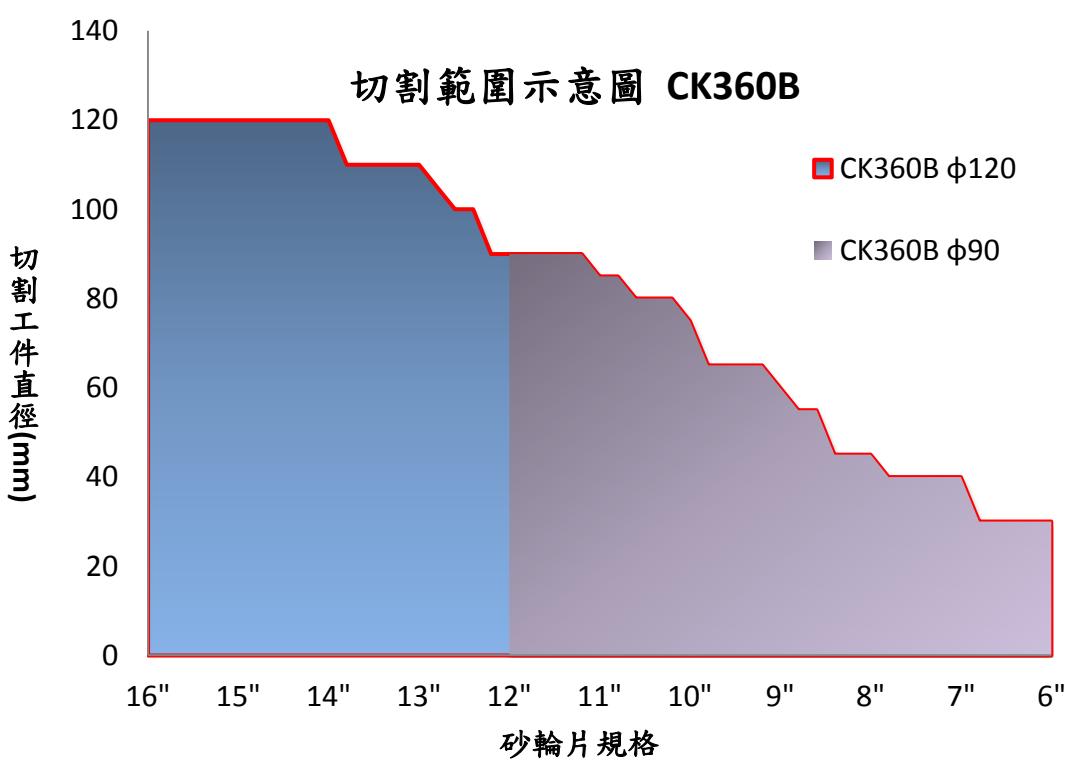
TOP TECH

## 機台參數

切割範圍示意圖 CK260B



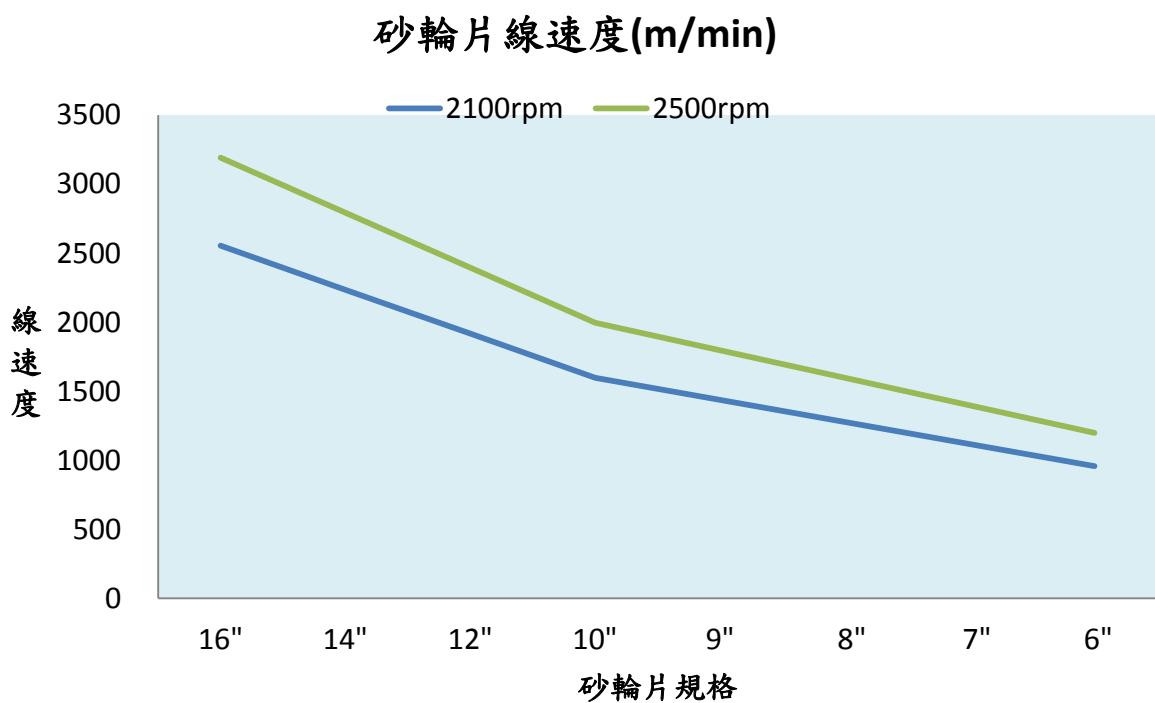
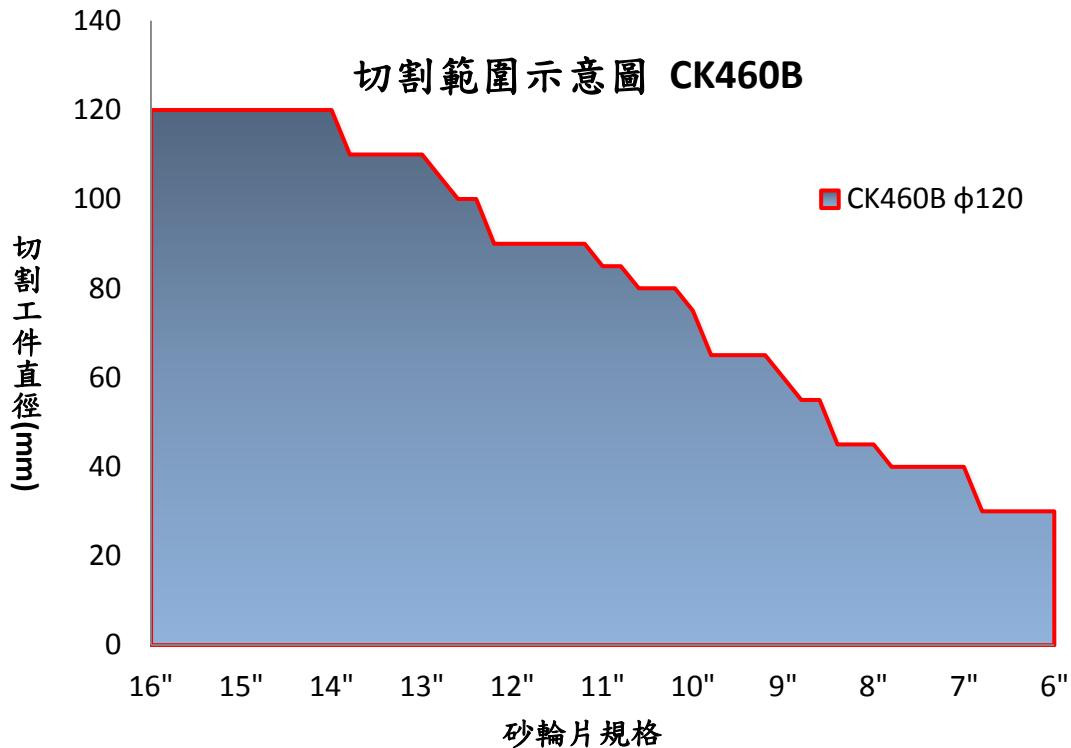
切割範圍示意圖 CK360B





TOP TECH

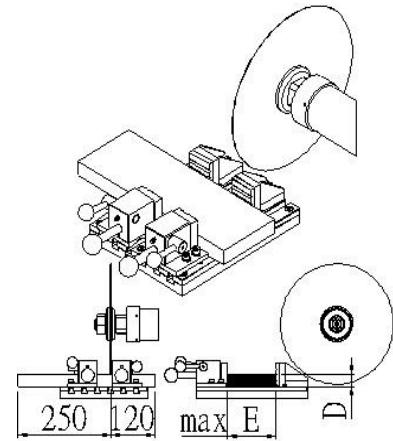
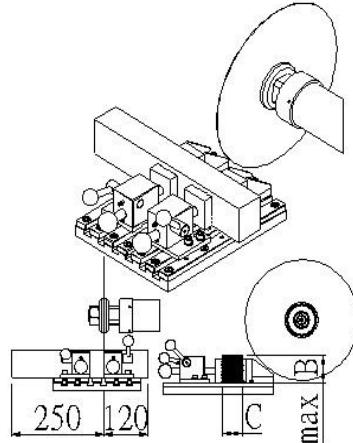
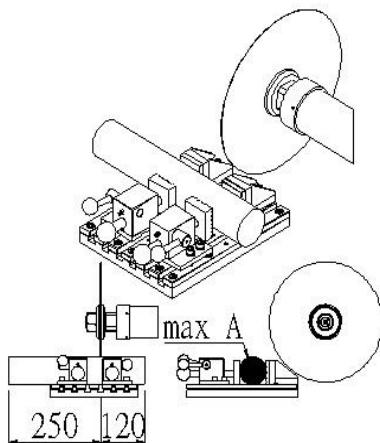
## 機台參數





TOP TECH

## 附件一、T型平台與分離式虎鉗



機型	切割 動力	●	■	■	料號			
		A(mm)	A切割面積(mm <sup>2</sup> )	B(mm)	B*C	E(mm)	E*D	
CK260B Ø70	3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	130	130x29.58	CZ06C
CK260B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	130	130x48.91	CZ06C
CK360B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	130	130x48.91	CZ06C
CK360B Ø120	7.5HP	Ø120	11304	120	120x94.2	130	130x86.95	CZ04D
CK460B Ø120	10HP	Ø120	11304	120	120x94.2	170	170x66.49	CZ04D

方形面積算法：

高度最大限制為B，寬度最大限制為E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

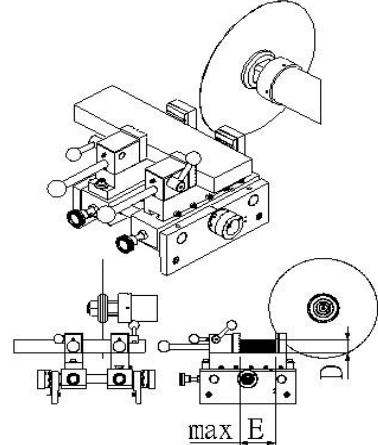
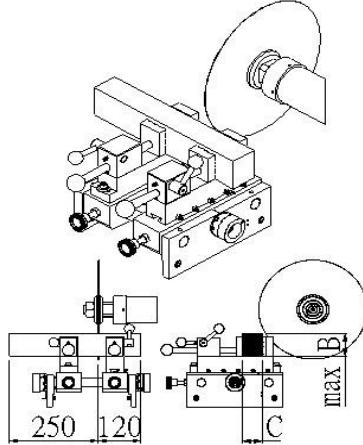
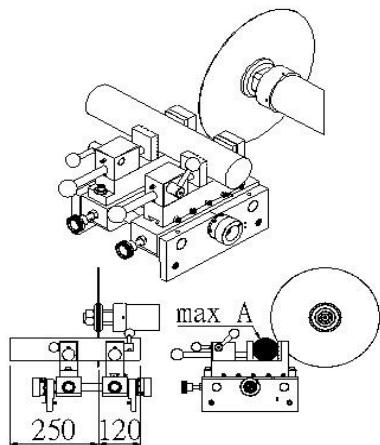
材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度HRC60深度3mm以上時只能切割A面積的75%



TOP TECH

## 附件二、快速推拉式虎鉗與個別橫移



機型	切割 動力	●	■	■	料號			
		A(mm)	A切割面 積( $\text{mm}^2$ )	B(mm)	B*C			
CK260B Ø70	3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	100	100x38.46	CK70G03
CK260B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	100	100x63.58	CK70G03
CK360B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	150	150x42.39	CK90G03
CK360B Ø120	7.5HP	Ø120	11304	120	120x94.2	150	150x75.36	CK90G03
CK460B Ø120	10HP	Ø120	11304	120	120x94.2	200	200x56.52	CK120G03

方形面積算法：

高度最大限制為B，寬度最大限制為E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

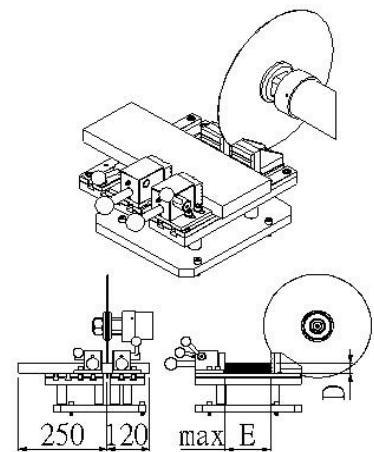
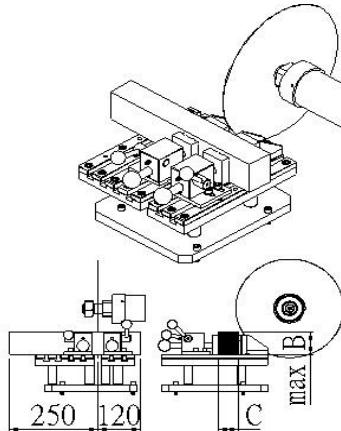
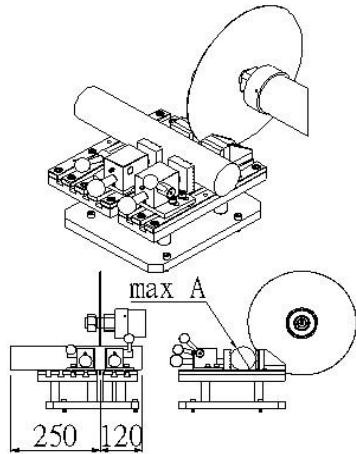
材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度HRC60深度3mm以上時只能切割A面積的75%



TOP TECH

### 附件三、分離式平台與分離式快速虎鉗



機型	切割動力	●					料號	
		A(mm)	A切割面積( $\text{mm}^2$ )	B(mm)	B*C	E(mm)		
CK260B Ø70	3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	130	130x29.58	CK90E02A
CK260B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	130	130x48.91	CK90E02A
CK360B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	170	170x37.4	CK120E02A
CK360B Ø120	7.5HP	Ø120	11304	120	120x94.2	170	170x66.49	CK120E02A
CK460B Ø120	10HP	Ø120	11304	120	120x94.2	170	170x66.49	CK120E02A

方形面積算法：

高度最大限制為B，寬度最大限制為E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

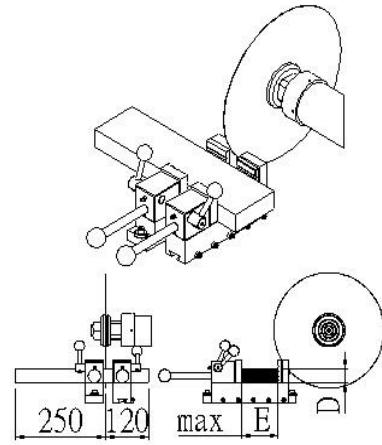
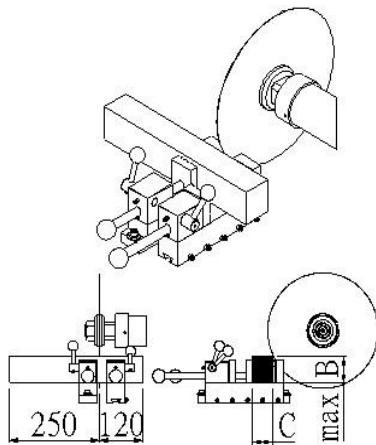
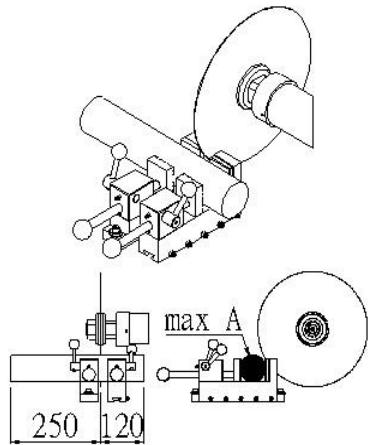
材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度HRC60深度3mm以上時只能切割A面積的75%



TOP TECH

## 附件四、快速推拉式虎鉗與個別橫移



機型	切割 動力	●				料號		
		A(mm)	A切割面 積( $\text{mm}^2$ )	B(mm)	B*C			
CK260B Ø70	3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	100	100x38.46	CK70E04
CK260B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	100	100x63.58	CK90E04
CK360B Ø90	5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	150	150x42.39	CK120E04
CK360B Ø120	7.5HP	Ø120	11304	120	120x94.2	150	150x75.36	CK120E04
CK460B Ø120	10HP	Ø120	11304	120	120x94.2	200	200x56.52	CK120E04

方形面積算法：

高度最大限制為B，寬度最大限制為E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度HRC60深度3mm以上時只能切割A面積的75%



TOP TECH

## 耗材(選購)

### 金剛砂輪片

料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
<u>熱處理鋼材-合金工具鋼</u>			
SKS、SKD、SKT、SK3、SUP、S45C、SCM415、SNCM439等，約HV495~710 (HRC50~60)			
S02A0302	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02A0504	16"	Ø406xØ31.75x3.0	10
<u>非熱處理鋼材</u>			
一般碳鋼、不鏽鋼、S-C系列工具鋼、SK系列、軟鋼SS系列等，約HV380 ~ 495 (HRC40 ~ 50)			
S02B0302	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02B0504	16"	Ø406xØ31.75x3.0	10
<u>高硬度熱處理鋼材</u>			
特殊合金鋼，SKD、SKH、SKS3、SCM415、SACM、SNCM439等，約HV670 ~ 780 (HRC58 ~ 64)			
S02C0302	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02C0504	16"	Ø406xØ31.75x3.0	10
<u>一般鑄鐵FC、可鍛鑄鐵</u>			
(棉網系列砂輪片較不易爆片) 約HV400 ~ 780 (HRC40~63)			
S02D0302	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
<u>非鐵金屬</u>			
約HV45 ~196 (HRB10~93)			
S02E0302	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02E0504	16"	Ø406xØ31.75x3.0	
<u>電木、塑膠、樹酯、鑲埋件、藍寶石、鎢鋼、鋁、銅、玻璃、陶瓷(氧化鋁瓷、氧化鋯瓷)</u>			
S02F0302	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02F0504	16"	Ø406xØ31.75x3.0	10

### 切削液

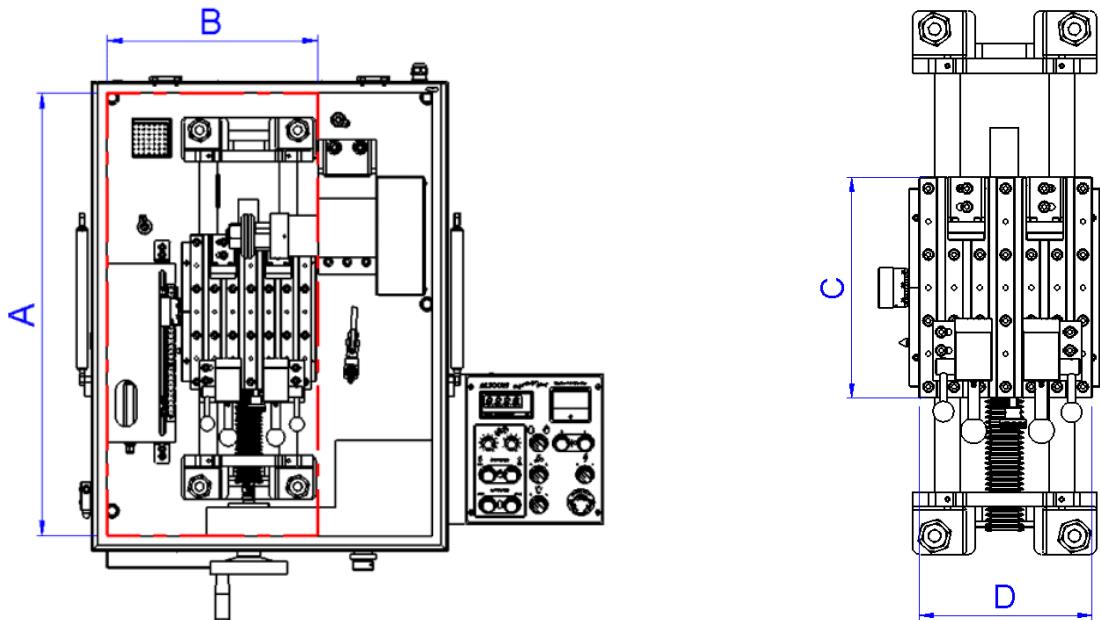


料號	切削液
S01001	油性-乳白色(藍色瓶蓋) 20L
S01002	油性-乳白色(藍色瓶蓋) 1L



TOP TECH

## 切割室空間



機型	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
CK260-3HP	850	410	300	235
CK260-5HP	850	410	300	235
CK360-5HP	950	400	340	235
CK360-7.5HP	950	400	340	235
CK460-10HP	1090	400	340	235



# Top Tech 全球經銷商



TOP TECH



玖鋐機械工業有限公司

41260 台中市大里區夏元路6-3號

電話: +886-4-2406-1658 傳真: +886-4-2406-0960

E-mail: top@toptech.tw http://www.toptech.tw

Agent

Top Tech保留設計變更權利,若有變動恕不另行通知

NO. CB3-BM01